

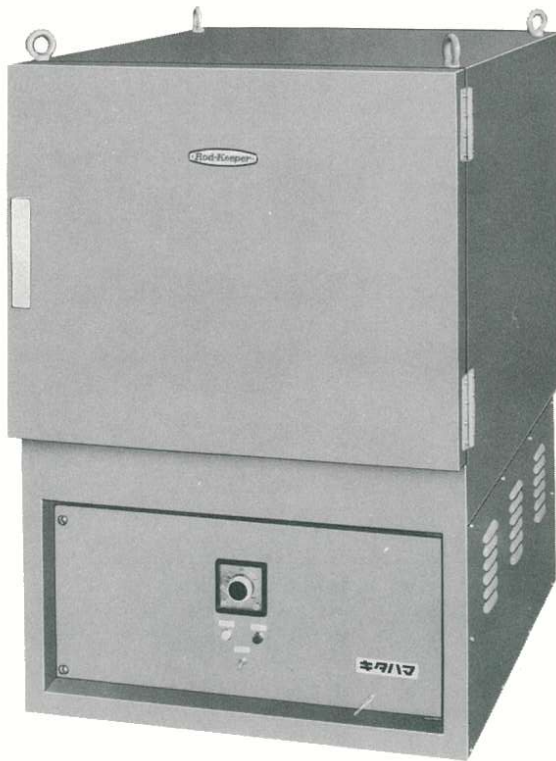
# 電弧溶接棒乾燥器

被覆アーク溶接棒の再乾燥用に普及形中形GHシリーズを発売しました。従来のKHタイプの特長を生かしながら、小形・軽量化を図った製品です。



## MODEL GH

普及形



### 標準仕様

使用温度：常温～400℃  
昇温時間：定格重量装てん時に  
300℃まで3時間  
乾燥方式：熱風循環方式  
使用電源：3φ 220V  
塗装色：マンセル5 YR-7/12  
棚段数：7段×2

### 機種別仕様

形式	定格乾燥量	装てん可能棒長	最大消費電力	外形寸法 W × H × D	本体重量
GH-20	200kg	550mm	6.4KW	840×1220×840mm	255kg
GH-25L	250kg	750mm	8.4KW	840×1220×1040mm	320kg

### 特長

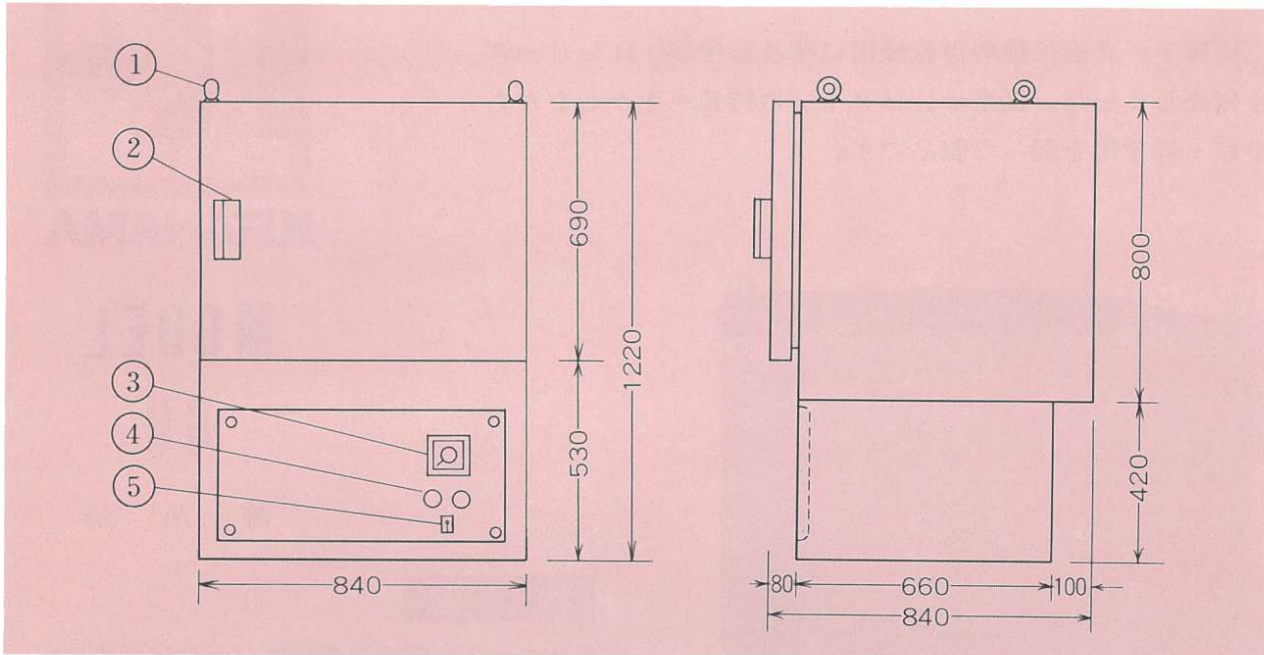
- ユニークな棚構造を採用した熱風循環式小形乾燥器です。
- 電子式温度調節計により、簡単な前面操作で容易に定温乾燥ができます。
- 電子式温度調節計と過熱防止器を併用し、焼損に対して二重に安全を図っています。
- オプションが各種用意されていますので、用途に応じて自動乾燥運転ができます。

### オプション仕様

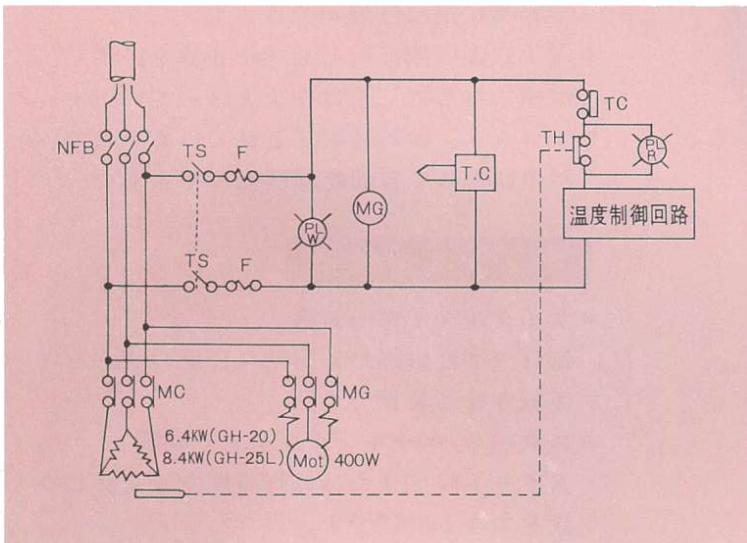
- サイクルタイマー装置  
毎日（または隔日）定刻に任意の時間だけ運転させる装置です。
- スタート・ベーキングタイマー装置  
スタート時間または乾燥時間をあらかじめ設定できる装置です。
- 温度指示装置  
温度調節計で現在温度を指示します。
- 温度記録装置  
小形記録計を取付けて、温度を自動記録します。
- その他ご仕様により製作いたしますのでご照会下さい。

# キタハマ

## 外形図



## 内部回路



## 部品名称

1	つり金具
2	扉把手
3	電子式温度調節計
4	表示灯
5	操作スイッチ

# エスシーウエル株式会社

## SC WELDING CORPORATION

本社 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-6-17 TEL:06-6302-7701 FAX:06-6302-7720  
 東京支店 〒336-0017 さいたま市南区南浦和2-38-6 TEL:048-813-3300 FAX:048-813-3303  
 名古屋支店 〒465-0025 名古屋市名東区上社1-1802 TEL:052-726-9030 FAX:052-726-9033  
 北陸支店 〒933-0857 高岡市木津1375-5 TEL:0766-27-6107 FAX:0766-21-2386  
 関西支店 〒651-2113 神戸市西区伊川谷町有瀬1203 TEL:078-978-0511 FAX:078-978-0521  
 関西支店(大阪) 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-6-17 TEL:06-6302-1115 FAX:06-6302-7720  
 広島支店 〒732-0057 広島市東区二葉の里3-5-7 TEL:082-258-5314 FAX:082-567-7123  
 福岡営業所 〒812-0012 福岡市博多区博多駅中央街1-1 TEL:092-431-4411 FAX:092-471-7109  
 北九州営業所 〒804-0013 北九州市戸畑区境川2-4-1 TEL:093-883-0633 FAX:093-883-0655  
 佐世保営業所 〒857-1165 佐世保市大和町86 TEL:0956-31-7458 FAX:0956-34-0951

